

甲神電機環境方針

環境基本理念

「持続可能な発展」の国際的理念のもと、自然環境や地域社会との調和並びに環境にやさしい製品と工場の実現を推進するため、全ての事業活動及び社員行動を通じ、保有技術と新技術を駆使し、環境の保全と向上に努める。

環境行動指針

甲神電機は、電流センサ、計測機器、電源機器、磁気デバイス等を製造し、その製品を国内外に広く提供しており、省電力などエネルギーの有効利用によるカーボンニュートラル、サーキュラーエコノミー実現をはじめ、生物多様性保全によるネーチャーポジティブ貢献に重大な役割を担っている。

特に環境貢献を事業活動の最重要課題の一つと位置づけ、気候変動、資源枯渇、生物多様性の損失をはじめとしたさまざまな環境問題の解決に向けて新しい価値の創出に挑戦し、持続可能な未来の実現に貢献する。

「環境ビジョン2050」に従って、以下の環境活動を通じて「気候変動対策」「循環型社会の形成」に貢献する製品・サービスを提供するとともに、次世代に向けたイノベーションに挑戦し、新しい価値を提案する。

1. 事業活動及び製品及びサービスが環境に与える影響を的確に把握し、汚染を未然に防止すると共に環境保全活動のシステムと環境パフォーマンスの継続的な向上を図ることで生物多様性の保全に努める。
2. 環境問題への取り組みを積極的に推進するため組織化を図り、自主管理活動による環境マネジメントシステムの維持向上を図る。
3. 環境教育、社内広報活動等を通じて組織で働く又は組織のために働く全ての人に環境方針を周知させ、環境問題に対する意識向上を図る。
4. 環境関連法、県・市、町の条例、及び組織が同意するその他の要求事項を順守する。
更に技術的・経済的に可能な範囲で自主基準を設定し、環境管理レベルの一層の向上に取り組む。
5. 環境保全に配慮した製造技術・省資源プロセス・情報技術を積極的に導入し、エネルギー・廃棄物等、環境影響の低減を推進し、環境パフォーマンスの継続的な向上を図る。
 - (1) カーボンニュートラル実現のため、高効率設備・機器導入、生産性向上等の推進とエコロジス管理を継続し、省エネルギー・CO₂排出削減を図る。
 - (2) 環境負荷低減のため、廃棄物の削減、再利用及び再資源化を推進し、資源有効利用を図る。
 - (3) 地域社会の生活環境保全のため、化学物質の適正管理に努める。
 - (4) 製品の原材料調達から廃棄に至るまでを考慮した環境負荷低減型及び低減提案型のエコプロダクト創出に努める。
6. 調達材料・製品の環境への配慮、調達先の環境への取り組みを勘案した、グリーン調達を継続する。
7. 関係官庁・地域住民・顧客とのコミュニケーションを図り、蓄積した環境関連技術・情報を広く提供する。
8. この環境方針達成のため環境目標を設定し、具体的な活動の展開とフォローを実施する。
9. この環境方針は、事業活動を推進する上で関与する関係者にも公開する。

2002年12月制定
2025年4月改訂

甲神電機株式会社

社長 五味 賢三