

# KOHSHIN

高度な技術で明日を拓く  
用尖端技術开拓未来

## KOHSHIN

### 甲神電機株式会社

<http://www.kohshin-ele.com/>  
本社・本社工場/〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1608-10  
本社/TEL. (0865)66-2800 FAX. (0865)66-2804  
本社工場/TEL. (0865)66-4877 FAX. (0865)66-2893  
福山工場/〒720-2413 広島県福山市駅家町法成寺1613-52  
TEL. (084)983-2070 FAX. (084)983-2081  
相模工場/〒252-5295 神奈川県相模原市中央区宮下1-1-57  
TEL. (042)774-7813 FAX. (042)779-5526  
海外拠点(子会社) 甲神電機(大連)有限公司/  
〒116600 中国遼寧省大連保稅区IA-23-4盛夏工贸2号工場  
TEL. 86-411-8731-7612 FAX. 86-411-8731-7613

### 甲神电机株式会社

总公司、总公司工厂/邮编 714-0062  
冈山县笠岡市茂平1608-10  
总公司/TEL +81-865-66-2800 FAX +81-865-66-2804  
总公司工厂/TEL +81-865-66-4877 FAX +81-865-66-2893  
福山工厂/邮编 720-2413  
广岛县福山市站家町法成寺1613-52  
TEL +81-84-983-2070 FAX +81-84-983-2081  
相模工厂/邮编 252-5295  
神奈川县相模原市中央区宮下1-1-57  
TEL +81-42-774-7813 FAX +81-42-779-5526  
海外据点(子公司) 甲神电机(大連)有限公司/  
邮编 116600 中国辽宁省大連保稅区IA-23-4盛夏工贸2号工厂  
TEL +86-411-8731-7612 FAX +86-411-8731-7613



# 築き上げたノウハウと先進の技術で 未来に向けてチャレンジする エクセレントカンパニー KOHSHIN

## 用积累的经验与先进的技术挑战未来 创建优秀的公司 KOHSHIN

甲神電機は、マグネティックメカニカル技術に新しいエレクトロニクス技術を応用した先進技術により、電流センシング分野と指示計測分野でのリーディングカンパニーとして、お客様に最適な「技術と製品」を提供してきました。

私たちは、お客様の視点に立ち、お客様にご満足いただける製品をお届けすることが、最大の使命であると考えています。

社員一人ひとりの自律した活動により、今まで培ってきた技術と英知を結集し、技術革新に挑戦する活動を以て、お客様にご満足いただける製品作りに努力しています。

時代は変革とスピードを求めています。

甲神電機は常にこれら時代のニーズに対応して、新たな変革と飛躍に挑戦し、環境に優しい21世紀の社会の実現に貢献していきます。

## 経営のビジョン

社員一人一人が「自立」し、「自律」ある行動により、自己の成長と事業の発展を両立させ、活力とゆとりのある社会の実現に貢献する。

《柄は小さくとも珠玉のような会社》

## 企業理念

私たちは優れた技術でお客様の満足できる製品を提供し、より良い明日の為に尽くします。

甲神电机，在磁力学技术的基础上运用新的电子科技，作为电流信号传感技术领域与显示仪表领域的主导企业，以其先进技术为客户提供最适合的产品与服务。

站在客户的立场上，满足客户的需求是我们最大的使命。

通过每位员工的自律行动，积累技术与智慧、挑战技术革新行动，努力提供满足客户需求的产品。

时代追求变革与速度。

甲神电机适应时代的需求，挑战新的变革与飞跃，精于节能、尽心环保。

经营目标

每位员工通过“自立”、“自律”行动，使自身成长与事业发展同步进行，为实现活力和宽裕的社会做贡献。

《不求最大，但求最好的公司》

企业理念

我们用卓越的技术向客户提供满意的产品，竭尽全力创造更美好的明天。

## 会社概況

社名	甲神電機株式会社 KOHSHIN ELECTRIC CORPORATION
設立	1966年12月1日
資本金	1億円
従業員数	350名
営業内容	電流センサ、指示電気計器、ZCT他製造、販売
取引銀行	三菱UFJ銀行
所在地	(本社)岡山県笠岡市茂平1608-10 (本社工場)岡山県笠岡市茂平1608-10 (福山工場)広島県福山市駅家町法成寺1613-52 (相模工場)神奈川県相模原市中央区宮下1-1-57 (海外拠点(子会社) 甲神電機(大連)有限公司) 中国遼寧省大連保稅区IA-23-4盛夏工貿2号工場
公司名称：甲神电机株式会社 创立：1966年12月1日 资本金：1亿日元 职工人数：350名 营业内容：电流传感器、显示电表、ZCT其它制造和销售 交易银行：三菱UFJ银行	

## 工場

■本社工場 总公司工厂



岡山県西部、瀬戸内海国立公園に面した笠岡市茂平工業団地に位置し、1982年(昭和57年)に設立された電流センサ等、エレクトロニクス製品の主力工場です。最新鋭の機械設備、生産システムにより、信頼性の高い製品を生産しています。

位于冈山县西部，面临国立公园濑户内海的笠冈市茂平工业区，于1982年成立，是生产电流传感器、电子产品的主力工厂。通过采用最先进的机械设备和生产系统，打造高可靠性的优质产品。

■福山工場 福山工厂



福山市の北部、山沿いの豊かな自然環境に恵まれた福山北産業団地に位置し、指示計器、各種電気・電子機械を生産しています。

福山工厂位于山清水秀自然丰富的福山市北部的福山北产业区，生产显示仪表、各种电气和电子设备。

■相模工場 相模工厂



神奈川県県央部、相模原市中央区で零相変流器(ZCT)、交流電流センサ(CT)およびEMCデバイスを生産しています。

相模工厂位于神奈川县县央部相模原市中央区，生产零相变流器(ZCT)、交流电流传感器(CT)以及EMC装置。

## 会社沿革

1966年	広島県甲奴郡上下町に三菱電機全額出資にて設立(資本金1000万円)
1967年	Y形指示電気計器の生産開始
1968年	安全ブレーカの生産開始
1970年	BH形ノーヒューズ遮断器生産開始
1981年	資本金を1億円に増資
1982年	笠岡工場開設、操業開始 L形指示電気計器生産開始
1986年	電流センサ生産開始
1996年	電流センサ月産10万個を達成
1997年	BH形遮断器の生産を中国(三菱)へ移管 車載用電流センサ開発・納入開始
1999年	笠岡・センサ工場を統合し本社工場操業開始
2004年	上下工場にて電源事業開始
2006年	電流センサ月産50万個を達成
2007年	本社工場に第二工場増設
2010年	車載用電流センサ累計1000万個達成
2013年	福山工場を開設、一部操業開始
2014年	上下工場を廃止し、福山工場で全面操業開始
2015年	三菱電機メテックス株式会社から磁気デバイス事業を承継し、甲神電機株式会社相模工場として事業を開始
2016年	電流センサ累計1億個達成

1966	三菱电机全部出资在广岛县甲奴郡上下町设立公司(资本金 1,000万日元)
1967	Y形显示电表开始生产
1968	安全断路器开始生产
1970	BH形无熔丝断路器开始生产
1981	资本金增资到1亿日元
1982	设立笠冈工厂，开始投产 L形显示电表开始生产
1986	电流传感器开始生产
1996	电流传感器达成月产10万个
1997	BH形断路器转让给中国(三菱)生产 开始研发车载用电流传感器和交货
1999	统合笠冈和传感器工厂的总公司工厂开始运转
2004	上下工厂开始生产电源事业产品
2006	电流传感器达成月产50万个
2007	在总公司工厂增设第二个工厂
2010	车载用电流传感器累计达成1000万个
2013	开设福山工厂，一部分业务开始运作
2014	上下工厂废止，福山工厂全面业务开始运作
2015	从三菱电机美泰斯株式会社继承磁性器件业务，作为甲神电机株式会社相模工厂开始业务运作
2016	电流传感器累计达成一亿个

## 海外拠点(子会社)

■甲神電機(大連)有限公司	甲神电机(大連)有限公司 中国遼寧省大連保稅区に位置し、零相変流器(ZCT)、交流電流センサ(CT)の巻線・組立の主力工場です。 位于中国辽宁省大连保稅区，主要以零相变流器(ZCT)、交流电流传感器(CT)的卷线・组装为主的工厂。
---------------	---

## 生産拠点

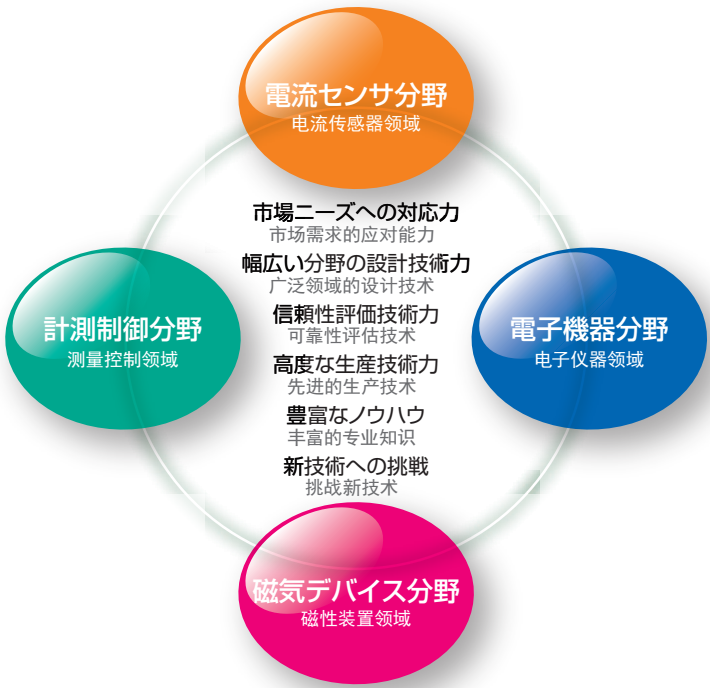




主要生産品目

主要产品

高度な技術力でさまざまなニーズにお応えする製品を提供。  
以先进的技术提供满足各种需求的产品



製品紹介 [用途]

产品介绍 [用途]

めざすものは高品質。人と技術のインテグレーション。  
以高品质为目标。人与技术的一体化。

車載用電流センサ  
车载用电流传感器

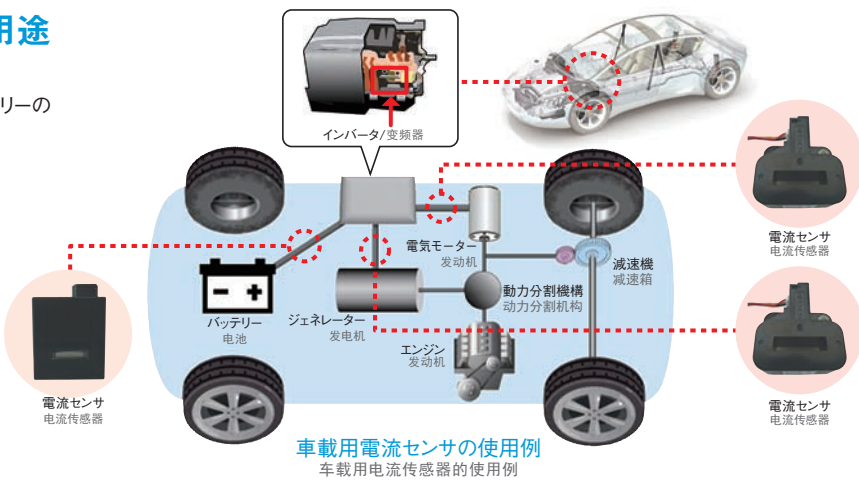


車載用途では、電気自動車やハイブリッド自動車でのモーター駆動制御とモーター回生電流の直流変換制御やバッテリーの充放電電流検出に使用され、制御のための心臓部品として非常に重要な役割を担っています。

在车载用途上，用于电动汽车、混合动力汽车的马达驱动控制和马达回生电流的直流变换控制、电池的充放电电流检测，作为控制用的关键部件起着非常重要的作用。

車載用電流センサの用途  
车载用电流传感器的用途

HV/EVに搭載するインバータ/バッテリーの電流検出を支える重要部品のため、高精度・高信頼性が求められます。作为检测装载在HV/EV变频器/发电机电流的重要部件，必须追求高精度・高信頼性。



車載用電流センサの使用例  
车载用电流传感器的使用例

産業用電流センサ  
工业用电流传感器



FA機器用途では、汎用インバータ、NC工作機械などモーター可変速運転での力率制御やトルク制御、またインバータスイッチング素子の過電流破壊保護など、非常に重要な役割を担っています。

電力変換用途では、エンジン発電機、UPS、太陽光発電、燃料電池など商用周波数変換のための位相制御や過負荷電流検出など、高速応答性能に優れた電流センサが大きな役割を果たしています。

生产自动化(FA)设备用途：它在通用变频器、NC机床等马达可变速机器的能率控制或扭矩控制以及电源模块的过电流保护等方面起着非常重要的作用。

能源转换用途：具有低偏差高速应答性能优异的优点的电流传感器在引擎发电机、UPS、太阳能发电、燃料电池等商业频率变频的相位控制、检测过负载电流等方面发挥了极大的作用。

三菱指示電氣計器  
三菱显示电表



受電盤・配電盤・監視盤・キュービクル等で各種電氣量を測定表示します。変換器との組合せで更に用途は広がります。测定显示受电盘・配电盘・监视盘・机壳等各种电量。与变换器组合用途更为广泛。

三菱計測・制御機器  
三菱测量・控制装置



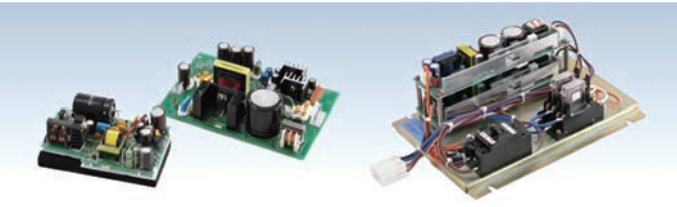
電子技術を駆使し、多様な計測要素をコンパクトにまとめた各種計測・制御機器です。設備の状態を監視したり省エネの推進に貢献します。运用电子技术，汇总多样测量要素的各种测量・控制仪器。监视设备状态，为推动节能做贡献。

クランプ式電流センサ (ACCT, DCCT)  
夹钳结构式电流传感器 (ACCT, DCCT)



既設回路への取付が容易なクランプ式です。微小出力で電子機器との組合せに適しています。省エネ機器やソーラシステム等の電流計測端末として使用されます。容易的夹钳式电路安装。适合与微功率输出的电子仪器组合。可以作为节能设备或太阳能系统等电流终端测量使用。

スイッチング電源 / バッテリー充電ユニット  
开关电源/电池充电单元



機器組込用のカスタム電源や非常用発電機用バッテリー充電器です。ご使用用途に適應したカスタム製品を設計、製作します。机内组装的定制电源或紧急发电设备用电池充电器。依使用用途设计，定制产品。

零相変流器・交流電流センサ  
零相变流器・交流电流传感器



主に漏電遮断器用では漏電検知として零相変流器、スマートメーターやエアコン用では電流計測、過電流検知として使用され、精度の高い特性が非常に重要な役割を担っております。主要由于漏电保护器上检测漏电的零相变流器，使用于智能电表或空调用电的电流测量、过电流检测，对精度的高特性起着非常重要的作用。

EMCデバイス  
EMC器件



主にエアコン、IHクッキングヒーターなどの電子機器に使用されるノイズ対策に使用され、小型で高性能、低周波～高周波の幅広い帯域でご使用される部品を取り揃えております。

主要用于空调、电磁感应加热烹调器等电子产品的防噪对策，用在从低频到高频各频段的小型高性能产品。

EMCコア  
EMC磁芯





豊富な経験、新技術へのチャレンジ、たゆまぬ研究・開発。  
以丰富的经验、挑战新技术、坚韧不拔的研究·开发。



生産技術[生産革新]

生产技术[生产革新]

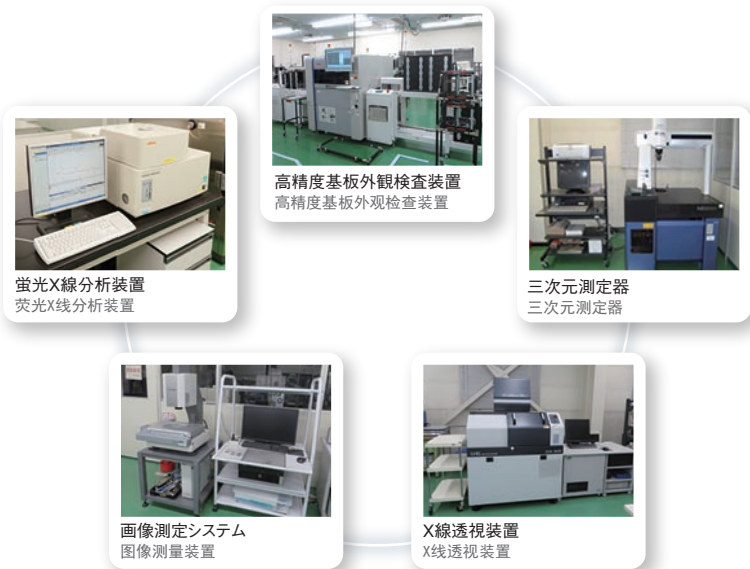
培われた技術集積とその実績。  
高度にシステム化された生産ライン。  
技术积累与其实绩。  
高度系统化生产线。

すぐれた技術スタッフと最新鋭の設備から、最先端に機能する製品が誕生します。産業用ロボットの導入と、随所に自動化され、多品種・少量生産へ対応するFAのライン化へ。集積された高度な技術成果、一つひとつの確かな生産プロセスを経て、高品質が生まれます。

采用优秀的技术人员和最先进的设备，诞生了具有最先进功能的产品。自引进产业用机器人后，随处都可自动化，实现了能够对应多品种、少量生产的FA的自动流水线化。另外，通过彻底实施防静电和防尘措施，提高了成品率和效率化。利用积累的高度技术成果，通过每一个正确的生产工序，诞生了高品质的产品。

品質保証[品質・信頼性]

品质保证[品质·可靠性]



時代のニーズに応える  
TRUE QUALITY  
对应时代的需求  
TRUE QUALITY

お客様に満足していただける製品を提供するため、各工場でISO9001の認証を取得した品質システムの運用と製品の環境試験を含めた開発段階からの各種検証や現場の改善活動に基づき高品質・高信頼性を追求しています。

为了向顾客提供满意的产品，以各工厂获得的ISO认证质量体系运行，包括产品环境实验在内的研发中的各种验证及现场改善活动为基础，努力追求高品质·高可靠性的产品。

技術と行動で人と地球に貢献する。  
利用技术和行动为人类与地球做出贡献。

「持続可能な発展」の国際理念のもと、私たちは環境にやさしい製品と工場を実現するため、保有技術と社員行動を通じ、環境の保全と向上に努めています。

**各工場でISO14001認証取得**  
依“可持续发展”的国际理念，为了实现打造环保产品和工厂，我们将通过拥有的技术和员工们的行动，为保护和改善环境而奋斗。

**各工厂取得ISO14001认证**

太陽光発電システムを設置し、低炭素社会実現に貢献しています。  
设置太阳能发电系统，为实现低碳社会做贡献。

エネルギー監視システム  
能源监控系统

太陽光発電システム 太阳能发电系统

資源を大切に  
珍惜资源  
3Rの推進

CO<sub>2</sub>の排出量削減  
减少二氧化碳的排出

環境リスクの低減  
降低环境风险  
各規制への対応や遵法

環境貢献事業拡大  
扩大环保贡献事业

人材育成

人才培养

一人ひとりが“未知の力を成長の力へ”  
每个人将“未知的力量变为成长的力量”

さまざまな技能と技術を習得し、  
発揮できる環境が整っています。  
学会各种技能和技术，完善能够发挥的环境。

- 三菱電機(株)技術研修所派遣等による専門教育  
通过参加三菱电机的技术培训等强化专业教育
  - 各種社外資格取得の支援  
支持考取各种外部的资格认证
  - 国家検定試験合格の支援  
支持考取国家认证考试
  - 社外セミナー参加による知識の習得  
通过参加外部研讨会进行知识的学习补充
- 三菱電機神戸研修センター(板宿)  
三菱电机神户培训中心(板宿)

福利厚生

雇员福利

社員一人ひとりの充実した生活環境づくりをめざし、さまざまな制度を導入しています。三菱電機健康保険組合、三菱電機グループ企業年金基金などに加入し、各地の保養施設も利用することができます。

旨在为每位社员创造充实的生活环境，导入了各种各样的制度。加入了三菱电机健康保险组合、三菱电机集团企业年金基金等，也可使用各地的疗养设施。



アクセス

到事业所和工厂的交通

