

KOHSHIN

KOHSHIN

甲神電機株式会社

<http://www.kohshin-ele.com/>

本社・本社工場/〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1608-10

本社/TEL. (0865)66-2800 FAX. (0865)66-2804

本社工場/TEL. (0865)66-4877 FAX. (0865)66-2893

福山工場/〒720-2413 広島県福山市駅家町法成寺1613-52

TEL. (084)983-2070 FAX. (084)983-2081

相模工場/〒252-5295 神奈川県相模原市中央区宮下1-1-57

TEL. (042)774-7813 FAX. (042)779-5526

海外拠点(子会社) 甲神電機(大連)有限公司/

中国遼寧省大連市保稅区IA-23-4盛夏工貿2番工場

TEL. 86-411-87317612 FAX. 86-411-87317613

KOHSHIN ELECTRIC CORPORATION

Head Office & Honsya Works

1608-10 Mobira Kasaoka-city Okayama-pref.714-0062, JAPAN

Head Office

Phone +81-865-66-2800 FAX +81-865-66-2804

Honsya Works

Phone +81-865-66-4877 FAX +81-865-66-2893

Fukuyama Works

1613-52 Ekiya-cho Hojoji Fukuyama-city Hiroshima-pref.720-2413, JAPAN

Phone +81-84-983-2070 FAX +81-84-983-2081

Sagami Works

1-1-57 Miyashimo Chuo-ku Sagamihara-city Kanagawa-pref.252-5295, JAPAN

Phone +81-42-774-7813 FAX +81-42-779-5526

Overseas base(Subsidiary) Kohshin Electric(Dalian)Co., Ltd.

Sheng Xia Industry No.2, IA-23-4 Free Trade Zone, Dalian, China

Phone +86-411-8731-7612 FAX +86-411-8731-7613

高度な技術で明日を拓く
Challenge and innovate for a better tomorrow

築き上げたノウハウと先進の技術で 未来に向けてチャレンジする エクセレントカンパニー KOHSHIN

We face challenges in the future with our accumulated know-how and advanced technologies.
Excellent company **KOHSHIN**

甲神電機は、マグネティックメカニカル技術に新しいエレクトロニクス技術を応用した先進技術により、電流センシング分野と指示計測分野でのリーディングカンパニーとして、お客様に最適な「技術と製品」を提供してきました。

私たちは、お客様の視点に立ち、お客様にご満足いただける製品をお届けすることが、最大の使命であると考えています。

社員一人ひとりの自律した活動により、今まで培ってきた技術と英知を結集し、技術革新に挑戦する活動を以て、お客様にご満足いただける製品作りに努力しています。

時代は変革とスピードを求めています。

甲神電機は常にこれら時代のニーズに対応して、新たな変革と飛躍に挑戦し、環境に優しい21世紀の社会の実現に貢献していきます。

経営のビジョン

社員一人一人が「自立」し、「自律」ある行動により、自己の成長と事業の発展を両立させ、活力とゆとりのある社会の実現に貢献する。

《柄は小さくとも珠玉のような会社》

企業理念

私たちは優れた技術でお客様の満足できる製品を提供し、より良い明日の為に尽くします。

KOHSHIN ELECTRIC Co., Ltd., has provided customers with optimum “technologies and products” as a leader in current sensing and indicating measurement fields with its advanced technologies, applying new electronics technologies to magnetic and mechanical technologies.

By adopting the perspective of our customers, we consider it our greatest mission to deliver products that offer complete satisfaction.

We are determined to make every effort to manufacture products that satisfy our customers through a combination of technology and wisdom that we have developed and accumulated, and through challenging technological innovations by the autonomous activities of all of our employees.

Our times demand change and speed.

We, KOHSHIN ELECTRIC Co.,Ltd., wish to contribute to realizing an environmentally friendly society in the 21st century, by challenging new innovative changes and leaps forward, always in step with the needs of the times.

MANAGERIAL VISION

“We will realize both our own growth and business development through the “independent” and “autonomous” activities of each and every employee and contribute to realizing a society with vitality and affluence.”

<<Strive for Excellence>>

CORPORATE PHILOSOPHY

We use our advanced technologies to provide customers with the products they require, to achieve a better tomorrow.

会社概況

CORPORATE OUTLINE

社名	甲神電機株式会社 KOHSHIN ELECTRIC CORPORATION
設立	1966年12月1日
資本金	1億円
従業員数	350名
営業内容	電流センサ、指示電気計器、ZCT他製造、販売
取引銀行	三菱東京UFJ銀行
所在地	(本社)岡山県笠岡市茂平1608-10 (本社工場)岡山県笠岡市茂平1608-10 (福山工場)広島県福山市駅家町法成寺1613-52 (相模工場)神奈川県相模原市中央区宮下1-1-57 (海外拠点(子会社)) 甲神電機(大連)有限公司 中国遼寧省大連市保稅区IA-23-4盛夏工貿2番工場
	Name : Kohshin Electric Corporation Established : December 1, 1966 Capital : ¥100million Number of employees : 350 Content of business : Current sensors, Electrical indicating meters, ZCT etc. manufacturing, and sales Bank : The Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ, Ltd.

工場

WORKS

■本社工場 Honsya Works



岡山県西部、瀬戸内海国立公園に面した笠岡市茂平工業団地に位置し、1982年(昭和57年)に設立された電流センサ等、エレクトロニクス製品の主力工場です。最新鋭の機械設備、生産システムにより、信頼性の高い製品を生産しています。

Located in Mobira Industrial Park in Kasaoka City facing the Setonaikai National Park in the western part of Okayama Prefecture, Established in 1982, Honsya Works is a major manufacturing base factory for electronics products such as current sensors. With state-of-the-art machine equipment and production system are used to produce highly reliable products.

■福山工場 Fukuyama Works



福山市の北部、山沿いの豊かな自然環境に恵まれた福山北産業団地に位置し、指示計器、各種電気・電子機械を生産しています。

Fukuyama Works is located in the corner of the Fukuyama North Industrial Complex, an area blessed with a rich natural environment along the mountains in the northern part of Fukuyama City, and manufactures an indicating instrument and various electrical and electric equipment.

■相模工場 Sagami Works



神奈川県県央部、相模原市中央区で零相変流器(ZCT)、交流電流センサ(CT)およびEMCデバイスを生産しています。

We produce zero-phase current transformer (ZCT), AC current sensor (CT) and EMC device in Sagami-hara city Kanagawa prefecture.

会社沿革

CORPORATE HISTORY

1966年	広島県甲奴郡上下町に三菱電機全額出資にて設立(資本金1000万円)
1967年	Y形指示電気計器の生産開始
1968年	安全ブレーカの生産開始
1970年	BH形ノーヒューズ遮断器生産開始
1981年	資本金を1億円に増資
1982年	笠岡工場開設、操業開始 L形指示電気計器生産開始
1986年	電流センサ生産開始
1996年	電流センサ月産10万個を達成
1997年	BH形遮断器の生産を中国(三菱)へ移管 車載用電流センサ開発・納入開始
1999年	笠岡・センサ工場を統合し本社工場操業開始
2004年	上下工場にて電源事業開始
2006年	電流センサ月産50万個を達成
2007年	本社工場に第二工場増設
2010年	車載用電流センサ累計1000万個達成
2013年	福山工場を開設、一部操業開始
2014年	上下工場を廃止し、福山工場で全面操業開始
2015年	三菱電機メテックス株式会社からの磁気デバイス事業を承継し、甲神電機株式会社相模工場として事業を開始
2016年	電流センサ累計1億個達成

1966	Established company in Joge-cho, Konu-gun, Hiroshima Prefecture through the investment of capital provided by Mitsubishi Electric Corporation. (Capital: ¥10million)
1967	Entry into production of Y type instruction electricity meter.
1968	Entry into production of safety breakers.
1970	Commenced production of Miniature Circuit Breakers (BH type)
1981	Increased capital to ¥100million.
1982	Established Kasaoka works and commenced operation. L type instruction electricity meter production begins.
1986	Commenced production of Current Sensor.
1996	Monthly production of 100,000 current sensors is achieved.
1997	The production of BH type breakers is transferred to China (Mitsubishi).
1999	Kasaoka and Sensor Works are integrated as Honsya Works, and operation commences.
2004	Power supply business begins at Joge Works.
2006	Monthly production of 500,000 current sensors is achieved.
2007	Second Works established in the Honsya Works.
2010	10million automobile Current sensor total achievement.
2013	Established Fukuyama Works and commenced a part of operation.
2014	Abolish Joge Works, start full operation at Fukuyama Works.
2015	Succeeded to the magnetic device business of Mitsubishi Electric Metecs Co., Ltd. and started business as Kohshin Electric Corporation Sagami Works.
2016	Cumulative total Current sensor 100 million.

海外拠点(子会社)

OVERSEAS BASE (SUBSIDIARY)

■甲神電機(大連)有限公司 Kohshin Electric(Dalian)Co., Ltd.	中国遼寧省大連市保稅区に位置し、零相変流器(ZCT)、交流電流センサ(CT)の巻線・組立の主力工場です。
	Located in Dalian Free Trade Zone, Liaoning Province, China, it is the flagship factory of winding and assembly of zero phase current transformer (ZCT) and AC current sensor (CT).

生産拠点

OPERATION BASES



主要生産品目

MAJOR PRODUCTS

高度な技術力でさまざまなニーズにお応えする製品を提供。
We look beyond current user needs to create a brighter future for technology.



分野	生産品目	
電流センサ	車載用電流センサ	Automobile Current Sensor
	産業用電流センサ	Industrial Devices Sensor
	医療機器用電流センサ	Medical Equipment Sensor
	クランプ式電流センサ	Clamping type Current Sensor
計測制御	三菱指示電気計器	Mitsubishi Electrical Indicating Instrument
	三菱電子式指示計器	Mitsubishi Electronic Measuring Instrument
	三菱電力管理用計器	Mitsubishi Power Monitoring Equipment
	三菱エネルギー計測ユニット	Mitsubishi Energy Measuring Unit
	三菱トランスデューサ	Mitsubishi Transducer
	小形パネルメータ	Small Size Panel Meters
電子機器	スイッチング電源	Switching Power Supply
	バッテリー充電ユニット	Battery Charging Units
磁気デバイス	EMCデバイス、EMCコア	EMCdevice , EMCcore
	零相変流器・交流電流センサ	Zero-phase Current Transformer and AC Current Sensor

製品紹介 [用途]

PRODUCT INTRODUCTION (USAGE)

めざすものは高品質。人と技術のインテグレーション。
We concentrate on refining advanced technology. The results speak for themselves.

車載用電流センサ
For automobiles



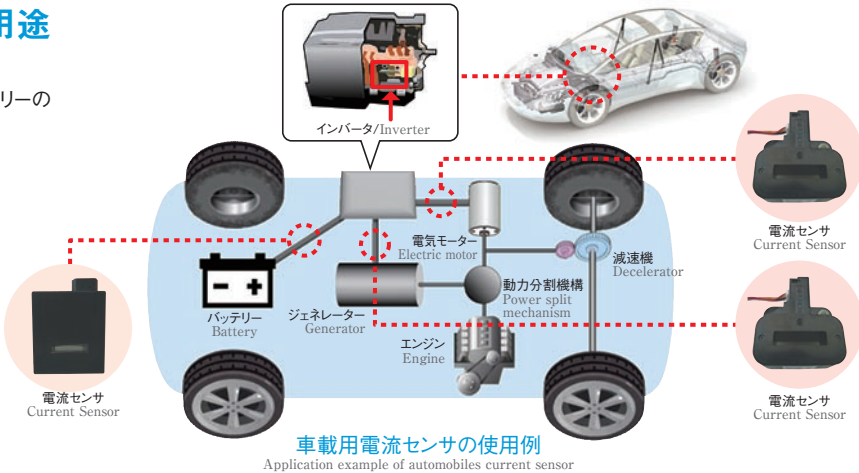
車載用途では、電気自動車やハイブリッド自動車でのモーター駆動制御とモーター回生電流の直流変換制御やバッテリーの充放電電流検出に使用され、制御のための心臓部品として非常に重要な役割を担っています。

Sensors are used in electric and hybrid cars for motor drive control, direct current conversion control of motor regenerative current, and detecting charged and discharged battery current. They play a very important role as core parts for control.

車載用電流センサの用途
Uses of automobiles current sensor

HV/EVに搭載するインバータ/バッテリーの電流検出を支える重要部品のため、高精度・高信頼性が求められます。

Because it is an important part that supports current detection of inverter / battery mounted in HV / EV, high accuracy and high reliability are required.



車載用電流センサの使用例
Application example of automobiles current sensor

産業用電流センサ
For Industrial Devices



FA機器用途では、汎用インバータ、NC工作機械などモーター可変速運転での力率制御やトルク制御、またインバータスイッチング素子の過電流破壊保護など、非常に重要な役割を担っています。
電力変換用途では、エンジン発電機、UPS、太陽光発電、燃料電池など商用周波数変換のための位相制御や過負荷電流検出など、高速応答性能に優れた電流センサが大きな役割を果たしています。

In the use of FA equipment, current sensors play an extremely important role in power factor control and torque control in operating adjustable-speed motors for general-purpose inverters and NC machine tools, and overcurrent destruction protection of inverter switching elements.
For power conversion use, hall effect current sensors, which offer excellent high speed response, play an important role in phase control and overload current detection for commercial frequency wave conversions of engine power generators, UPS, solar power generation and fuel cells.

三菱指示電気計器
Mitsubishi Electrical Indicating Instrument



受電盤・配電盤・監視盤・キュービクル等で各種電気を測定表示します。変換器との組合せで更に用途は広がります。

Various quantities of electricity are measured and displayed on the incoming panel, the switchboard, the monitoring board, and the cubicle. Usage is extended further through combination with the exchanger.

三菱計測・制御機器
Mitsubishi measurement, monitoring, and control equipment



電子技術を駆使し、多様な計測要素をコンパクトにまとめた各種計測・制御機器です。設備の状態を監視したり省エネの推進に貢献します。

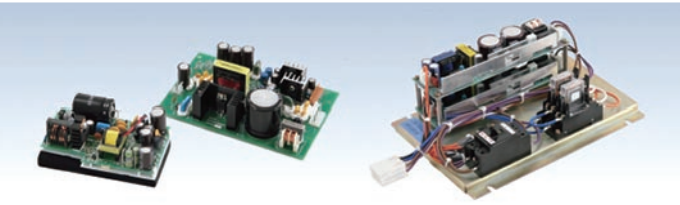
Various measurement, monitoring, and control equipment makes good use of electronic technology, and brings various measurement elements together compactly. The condition of equipment is monitored to promote the conservation of energy.

クランプ式電流センサ (ACCT, DCCT)
Clamping type current sensor (ACCT, DCCT)



既設回路への取付が容易なクランプ式です。微小出力で電子機器との組合せに適しています。省エネ機器やソーラシステム等の電流計測端末として使用されます。This clamping sensor is easy to install on existing circuits. It is suitable for combination with electronic equipment because of its minimal output. It is used as an electric current measurement device, such as for an energy saving equipment or solar system.

スイッチング電源 / バッテリー充電ユニット
Switching Power Supply / Battery Charging Units



機器組込用のカスタム電源や非常用発電機用バッテリー充電器です。ご使用用途に適したカスタム製品を設計、製作します。These include custom power supplies for incorporation into equipment and battery chargers for emergency generators. We design and produce custom products for various uses.

零相変流器・トロイダル式交流センサ
Zero phase current transformer · toroidal type AC sensor



主に漏電遮断器用では漏電検知として零相変流器、スマートメーターやエアコン用では電流計測、過電流検知として使用され、精度の高い特性が非常に重要な役割を担っております。

These are used mainly as a zero phase current transformer to detect leakage currents in earth leakage breakers, and as a current meter and overcurrent detector in smart meters or air conditioners. The highly accurate characteristics fulfill an extremely important role.

ノイズ対策部品 (チョークコイル・フェライトコア)
Noise countermeasure parts (choke coil · ferrite core)



主にエアコン、IHクッキングヒーターなどの電子機器に使用されるノイズ対策に使用され、小型で高性能、低周波～高周波の幅広い帯域でご使用される部品を取り揃えております。

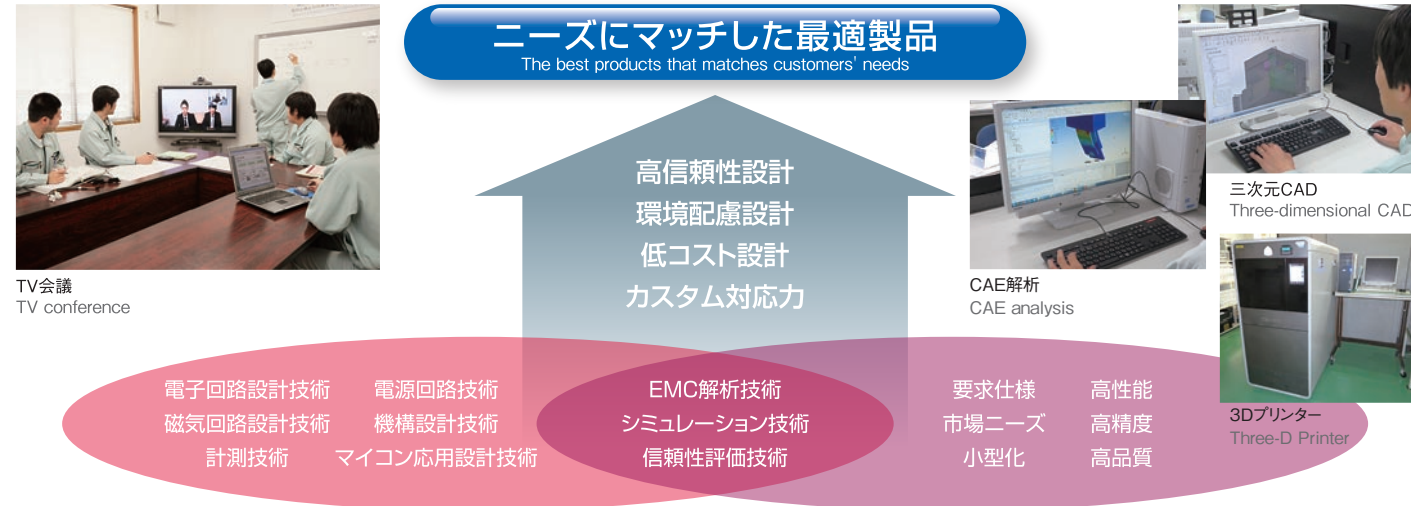
These are mainly used as noise prevention in electronic devices such as air conditioners and IH cooking heaters. We have a wide variety of compact and high performance parts used in various ranges from low to high frequencies.

開発[創造]

DEVELOPMENT (CREATIVITY)

豊富な経験、新技術へのチャレンジ、たゆまぬ研究・開発。

Considerable experience, challenging new technology, and unwavering research and development.



生産技術[生産革新]

PRODUCTION ENGINEERING (PRODUCTION REFORMATION)

培われた技術集積とその実績。
高度にシステム化された生産ライン。

Accumulated technology and its results.
Highly systematized production line.

すぐれた技術スタッフと最新鋭の設備から、最先端に機能する製品が誕生します。産業用ロボットの導入と、随所に自動化され、多品種・少量生産へ対応するFAのライン化へ。集積された高度な技術成果、一つひとつの確かな生産プロセスを経て、高品質が生まれます。

Our skilful staff and the latest machinery allow us to create superior and up-to-date products. A combination of industrial robots and easily manipulated automated systems form a flexible FA able to produce a broad range of quality goods.



品質保証[品質・信頼性]

QUALITY ASSURANCE (QUALITY AND RELIABILITY)

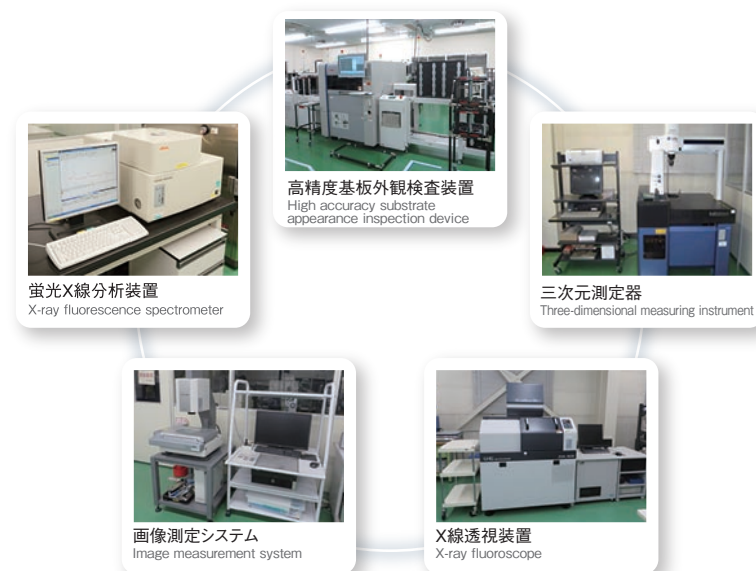
時代のニーズに応える

TRUE QUALITY

TRUE QUALITY to satisfy the needs of the times

お客様に満足していただける製品を提供するため、各工場でISO9001の認証を取得した品質システムの運用と製品の環境試験を含めた開発段階からの各種検証や現場の改善活動に基づき高品質・高信頼性を追求しています。

In order to provide our customers with the quality products they need, we pursue high quality and high reliability through the operation of a ISO9001 at each factory certified quality system, and various verification and site improvement activities from the development stage, including the testing of products.



環境

ENVIRONMENT

技術と行動で人と地球に貢献する。

Contributing to people and the earth through technology and action.

「接続可能な発展」の国際理念のもと、私たちは環境にやさしい製品と工場を実現するため、保有技術と社員行動を通じ、環境の保全と向上に努めています。

各工場でISO14001認証取得

Based on the international philosophy of "sustainable development", we are making full use of our environment by promoting business activities in harmony with the global environment and local communities.

Acquired ISO 14001 certification at each factory



太陽光発電システムを設置し、低炭素社会実現に貢献しています。

We have installed a photovoltaic generation system and contribute to the realization of a low-carbon society.



資源を大切に
Careful use of resources
3Rの推進

CO₂の排出量削減
Reduction of CO₂ emissions

環境リスクの低減
Reduction of environmental risk
各規制への対応や遵法

環境貢献事業拡大
Business expansion that contributes to the environment

人材育成

PERSONNEL TRAINING

一人ひとりが“未知の力を成長の力へ”

Each individual converts his or her unknown potential into the power of growth.

さまざまな技能と技術を習得し、
発揮できる環境が整っています。

Various skills and technologies are learned and put to use in a suitable environment.

- 三菱電機(株)技術研修所派遣等による専門教育
- 各種社外資格取得の支援
- 国家検定試験合格の支援
- 社外セミナー参加による知識の習得



保養施設 Recreational facilities



アクセス

ACCESS

■本社・本社工場 Head Office/Honsya Works

- 福山駅より車で30分
30minutes in the car from Fukuyama Station.
- 大門駅より車で10分
10minutes in the car from Daimon Station.

■福山工場 Fukuyama Works

- 福山駅より車で30分
30minutes in the car from Fukuyama Station.
- 駅家駅より車で10分
10 minutes in the car from Ekiya Station.

■相模工場 Sagami Works

- JR相模原駅より車で7分
7 minutes in the car from JR Sagami Station.
- JR橋本駅、京王橋本駅より車で6分
6 minutes in the car from JR Hashimoto Station or KEIO Hashimoto Station.

